



REPUBLIKA HRVATSKA

DRŽAVNI ZAVOD ZA NORMIZACIJU I MJERITELJSTVO

KLASA: UP/I-960-03/98-07/09
URBROJ: 558-03/19-98-2
Zagreb, 17. lipnja 1998

Na temelju članka 202. stavka 1. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine" broj 53/91), članka 26. stavka 1. Zakona o mjeriteljskoj djelatnosti ("Narodne novine" broj 11/94) i članka 8 stavka 1. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila ("Narodne novine" broj 93/96), u povodu zahtjeva za tipno ispitivanje mjerila tvrtke Mettler-Toledo d.o.o., Zagreb, radi odobravanja tipa mjerila, ravnatelj Državnog zavoda za normizaciju i mjeriteljstvo izdaje

TIPNO ODOBRENJE

1. Odobrava se tip mjerila:
 - vrsta mjerila: elektromehanička vaga
 - tvornička oznaka mjerila: SB
 - proizvođač mjerila: METTLER TOLEDA AG
 - mjesto i država proizvodnje mjerila: Švicarska
 - službena oznaka tipa mjerila: HR M-3-1106
2. Mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina.
4. U prilogu ovog tipnog odobrenja su podaci propisani u članku 9. stavku 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Obrazloženje

Tvrtka Mettler-Toledo d.o.o., Zagreb, podnijela je ovom Zavodu, 02. veljače 1998 godine, zahtjev za tipno ispitivanje mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja. Uz zahtjev je priložena tehnička dokumentacija o mjerilu i potreban uzorak mjerila.

Tipnim ispitivanjem mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja provedenim sukladno Pravilniku o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila utvrđeno je da mjerila udovoljavaju mjeriteljskim zahtjevima propisanim Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase- vage s neautomatskim djelovanjem, razreda točnosti **I**, **II**, **III** i **III** ("Narodne novine" broj 51/93) i da su prikladna za uporabu.

Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina na temelju članka 8. stavka 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

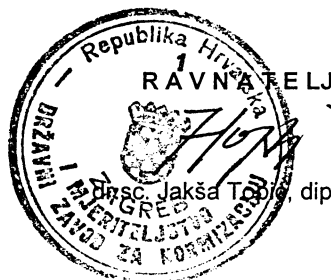
Slijedom navedenog odlučeno je kao u izreci ovog tipnog odobrenja.

Upravna pristojba po tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine broj 8/96) u iznosu od 20,00 kn i 50,00 kn naplaćena je od podnositelja zahtjeva i poništena na zahtjevu.

Prilog: kao u tekstu (3 str.)

Dostaviti:

1. Mettler Toledo d.o.o., Zagreb
2. OMN – Zagreb, Osijek, Rijeka, Split
3. Pismohrana, ovdje
4. Glasilo Zavoda



Ing. Jacša T., dipl.ing.

1. Opći podaci

Podnositelj zahtjeva: METTLER TOLEDO d.o.o.
Kraljevićeva 18
10000 Zagreb

Proizvođač mjerila: METTLER-TOLEDO AG
Im Langacher
8606 Greifensee
Švicarska

Vrsta mjerila: Elektromehanička vaga s neautomatskim djelovanjem
razreda točnosti (III)

Tip: SB

2. Opis mjerila

Elektronički pokazno-upravljački uređaj smješten je u kućištu vage. Postoji mogućnost spajanja i dodatnog pokaznog uređaja, na kojemu se, kad je priključen na vagu, istodobno prikazuju rezultati mjerenja kao i na pokaznom uređaju vage.

Vaga ima razulu za osiguranje postavljanja u vodoravni položaj.

Vaga se može napajati iz mreže s pomoću uz vagu isporučena mrežnog transformatora ili iz u dodatni sklop (PowerPac PP-B10) ugrađenih akumulatora.

Na slici 1. prikazan je izgled vage SB.

3. Tehnički podaci

Razred točnosti: (III)

Max \leq 32100 g

e \geq 1 g

e = d

n \leq 10000 za pojedino mjerno područje, s najviše 3 mjerna područja

Manić

Temperaturno područje primjene: od + 5 °C do + 35 °C

Sučelje: serijsko sučelje LocalCAN (LC-B) ili RS232C.

Prijamnik tereta je postavljen izravno na mjerni pretvornik sile.

- Napajanje :**
- ◆ 9,5 ... 14,5 V \cong (s pomoću uz vagu isporučena mrežnog transformatora 220 V / 12 V ; tip ME - 228063 B)
 - ◆ iz akumulatora ugrađenih u PowerPac PP-B10

Osnovne značajke vage :

- ◆ praćenje ništice
- ◆ združeni sklop ništica / tara
- ◆ početno postavljanje ništičnog položaja u području $\leq 20\%$ Max. Iznad tog područja ovaj uređaj radi kao sklop za izjednačenje tare
- ◆ uređaj za umjeravanje
- ◆ po uključivanju vage automatski se provjerava digitalni dio instrumenta, a u slučaju otkrivanja pogreške, prikazuje se kod pogreške
- ◆ sklop koji omogućuje prikaz izmjerene težine u postotcima
- ◆ sklop koji omogućuje prikaz broja komada
- ◆ sklop koji omogućuje određivanje postojanosti ravnotežnog stanja.

4. Crteži za prepoznavanje mjerila

Slika	Opis
Slika 1	Izgled vage SB i položaj natpisne pločice
Slika 2	Zaštita od neovlaštenog pristupa

5. Natpisi i oznake

Na vagu se moraju postaviti ovi natpisi i oznake:

- 1) Tvrtka ili znak proizvođača
- 2) Tip vage
- 3) Razred točnosti
- 4) Službena oznaka tipa vage: HR M-3-1106
- 5) Serijski ili tvornički broj vage
- 6) Mjerno područje "od ... do ..." ili "Min ... Max ..." za svako mjerno područje
- 7) Ispitni podjeljak ($e= \dots$) i podjeljak ($d= \dots$) za svako mjerno područje
- 8) Temperaturno područje rada
- 9) Nazivni napon i nazivna frekvencija izvora napajanja.

Natpisi i oznake moraju biti na hrvatskom jeziku.

6. Postupak ovjeravanja vage

Vage se ovjeravaju u skladu s Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase - vage s neautomatskim funkcioniranjem razreda točnosti **I**, **II**, **III** i **III**.

7. Način žigosanja vage

Vaga se na odgovarajući način mora zaštititi od neovlaštena pristupa sastavnicama, koje korisnik ne smije rastavljati niti namještati.

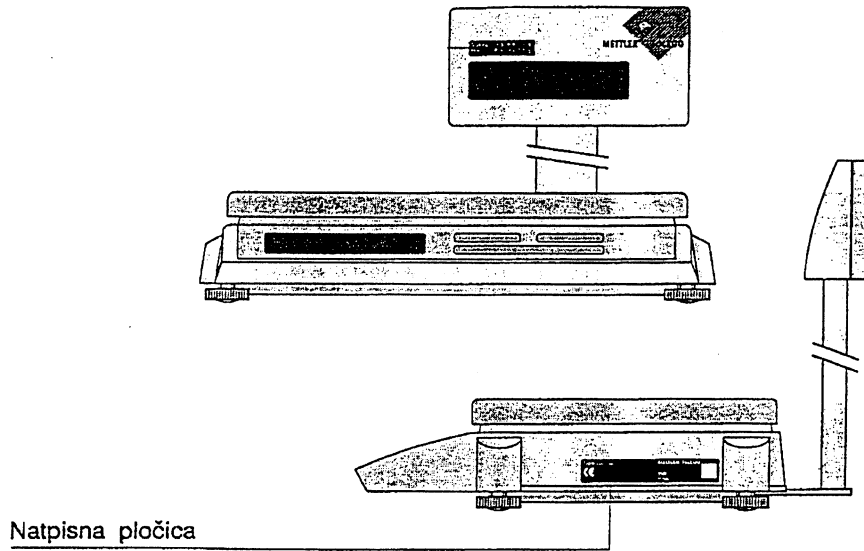
Ovjera ispravnosti vage obavlja se postavljanjem godišnjeg ovjernog žiga u obliku naljepnice uz prikaz mase, tako da ne ometa nijednu funkciju vage.

Natpisna se pločica osigurava od skidanja plombom ili zaštitnom naljepnicom.

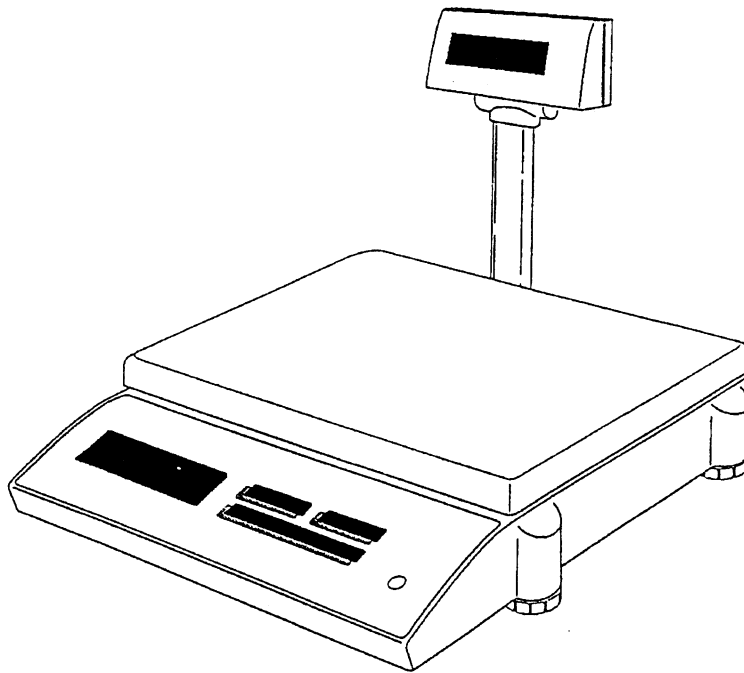
Zaštita od neovlaštenog pristupa sastavnicama, koje korisnik ne smije rastavljati niti namještati, izvodi se postavljanjem dva zaštitna žiga u obliku naljepnice na otvore iznad preklopke za umjeravanje i vijka za zatvaranje kućišta vage, koji se nalaze ispod prijamnika tereta prema slici 2.



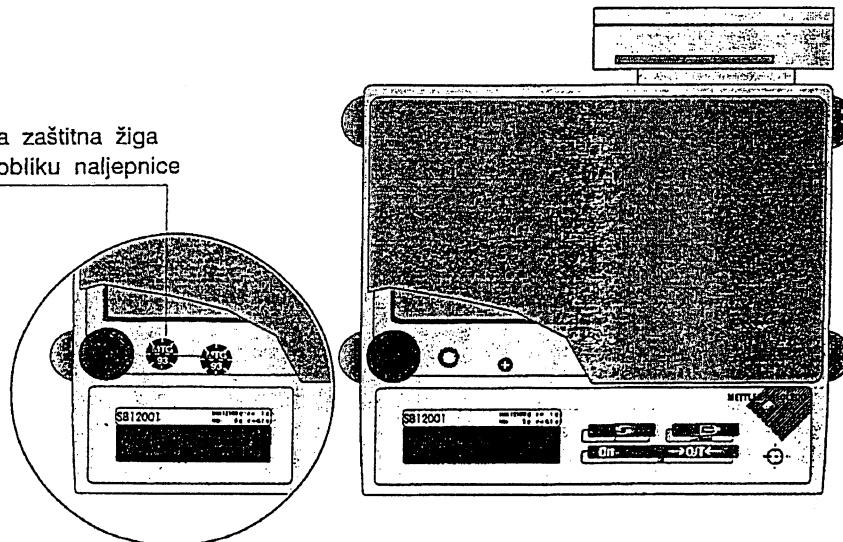
Slika 1



Natpisna pločica



Dva zaštitna žiga u obliku naljepnice



Slika 2